



**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА**

**Экспертная организация по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(АО «НИИ мостов»)**

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ АТТЕСТАЦИИ

**№ ЖТ.НК. 288/26
(взамен № ЖТ.НК.603/22 от 22.07.2022г.)**

Настоящее свидетельство подтверждает, что

**лаборатория неразрушающего контроля
и технической диагностики**

**Калининградской дирекции моторвагонного подвижного
состава – структурного подразделения Центральной дирекции
моторвагонного подвижного состава –
филиала ОАО «РЖД»
236039, г. Калининград, ул. Суворова, д. 1А**

**имеет необходимые средства и условия
для проведения неразрушающего контроля
в соответствии с «Положением об аттестации лабораторий
неразрушающего контроля предприятий, осуществляющих
ремонт локомотивов, моторвагонного подвижного состава и
специального подвижного состава»
и прилагаемой областью аттестации**

Срок действия свидетельства до 14 апреля 2031 г.

Заместитель руководителя

Иванов А.О.



(подпись)

14 апреля 2026 г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(АО «НИИ мостов»)

 /В.В. Цыпкунова /
« 14 » апреля 2026г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЖТ.НК. 288/26
« 14 » апреля 2026г.

Область аттестации.

лаборатории неразрушающего контроля и технической диагностики
Калининградской дирекции моторвагонного подвижного состава – структурного
подразделения Центральной дирекции моторвагонного подвижного состава –
филиала ОАО «РЖД»

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование НД и/или ТД на методы неразрушающего контроля
Адрес: 236039, Россия, г. Калининград, ул. Суворова, д. 1А			
Детали и составные части рельсовых автобусов РА 2			
Детали колесной пары			
1.	Цельнокатаное колесо 731.153110.005, 750.053110.010, 750.053110.015 Виды работ: - ТО-4	ультразвуковой	ЛВ.25000.00468 Технологическая инструкция «Ультразвуковой контроль деталей и узлов моторвагонного подвижного состава», утв. 04.09.2019 с изменениями № ЛВ 130-2021 от 28.09.2021, № ЛВ 219-2024 от 06.09.2024
2.	Цельнокатаное колесо 731.153110.005, 750.053110.010, 750.053110.015 Виды работ: - обыкновенное освидетельствование	вихретоковый	ЛВ 25000.00504 Технологическая инструкция «Вихретоковый контроль деталей и узлов моторвагонного подвижного состава», утв. 23.10.2020 с изменением № ЛВ 177-2022 от 10.07.2023
3.	Ось колесной пары в сборе 731.153110.005, 750.053110.010, 750.053110.015 Виды работ: - обыкновенное освидетельствование	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018 с изменениями № ЛВ.099-2019 от 06.12.2019, № ЛВ 152-2022 от 01.06.2023, № ЛВ 198-2023 от 28.11.2023
		ультразвуковой	ЛВ.25000.00468 Технологическая инструкция «Ультразвуковой контроль деталей и узлов моторвагонного подвижного состава», утв. 04.09.2019 с изменениями

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(АО «НИИ мостов»)

 В.В. Цыпкунова /
« 14 » сентября 2026г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЖТ.НК. 288/26
« 14 » сентября 2026г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование НД и/или ТД на методы неразрушающего контроля
3.	Ось колесной пары в сборе 731.153110.005, 750.053110.010, 750.053110.015 Виды работ: - обыкновенное освидетельствование	ультразвуковой	№ ЛВ 130-2021 от 28.09.2021, № ЛВ 219-2024 от 06.09.2024
4.	Зубчатое колесо (венец зубчатого колеса) 731.153110.005, 750.053110.010 Виды работ: - обыкновенное освидетельствование	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018 с изменениями № ЛВ.099-2019 от 06.12.2019, № ЛВ 152-2022 от 01.06.2023, № ЛВ 198-2023 от 28.11.2023
Элементы соединения кузова с тележками			
5.	Кронштейн крепления тяги с кузовом 750.053100.010	вихретоковый	ЛВ 25000.00504 Технологическая инструкция «Вихретоковый контроль деталей и узлов моторвагонного подвижного состава», утв. 23.10.2020 с изменением № ЛВ 177-2022 от 10.07.2023
Элементы соединения гасителей колебаний			
6.	Палец крепления гасителей на раме 720.31.35.300	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018 с изменениями № ЛВ.099-2019 от 06.12.2019, № ЛВ 152-2022 от 01.06.2023, № ЛВ 198-2023 от 28.11.2023

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(АО «НИИ мостов»)

В.В. Цыркунова /
« 14 » *сентября* 2026г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЖТ.НК. *288/26*
« 14 » *сентября* 2026г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование НД и/или ТД на методы неразрушающего контроля
7.	Валик крепления гасителя на буксе колесной пары 750.053136.006	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018 с изменениями № ЛВ.099-2019 от 06.12.2019, № ЛВ 152-2022 от 01.06.2023, № ЛВ 198-2023 от 28.11.2023
Карданные валы			
8.	Крестовина	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018 с изменениями № ЛВ.099-2019 от 06.12.2019, № ЛВ 152-2022 от 01.06.2023, № ЛВ 198-2023 от 28.11.2023
9.	Вал	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018 с изменениями № ЛВ.099-2019 от 06.12.2019, № ЛВ 152-2022 от 01.06.2023, № ЛВ 198-2023 от 28.11.2023
10.	Болты крышек игольчатых подшипников	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018 с изменениями № ЛВ.099-2019 от 06.12.2019, № ЛВ 152-2022 от 01.06.2023, № ЛВ 198-2023 от 28.11.2023

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(АО «НИИ мостов»)


/В.В. Цыпкунова /
« 14 » декабря 2026г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЖТ.НК. 288/26
« 14 » декабря 2026г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование НД и/или ТД на методы неразрушающего контроля
Редуктор и смежные элементы крепления			
11.	Тяга редуктора 750.053153.027	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018 с изменениями № ЛВ.099-2019 от 06.12.2019, № ЛВ 152-2022 от 01.06.2023, № ЛВ 198-2023 от 28.11.2023
12.	Палец тяги редуктора	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018 с изменениями № ЛВ.099-2019 от 06.12.2019, № ЛВ 152-2022 от 01.06.2023, № ЛВ 198-2023 от 28.11.2023
13.	Кронштейн тяги редуктора 750.053153.015	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018 с изменениями № ЛВ.099-2019 от 06.12.2019, № ЛВ 152-2022 от 01.06.2023, № ЛВ 198-2023 от 28.11.2023

Главный инженер дирекции


/личная подпись/

«13» декабря 2026г.

Г.К.Качунас
/расшифровка подписи/